

GESTIÓN

MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD (A)

DURACIÓN
16 horas

MODALIDAD
Presencial / Virtual

CUPO MÁXIMO
25 personas

DIRIGIDO

Gerentes, jefes de área, planificadores, programadores, técnicos e ingenieros de mantenimiento, producción u operación, y personal de inspección de equipos.

OBJETIVO

Durante el curso, los participantes adquirirán los conocimientos necesarios para:

- Generar pensamiento estratégico profundizando en los conceptos de confiabilidad e integridad mecánica.
- Interpretar e identificar las causas que generan detenciones de la producción/servicio e iniciar el proceso de reducción o eliminación.
- Generar un plan integrado de inspección-mantenimiento más efectivo, eliminando la necesidad de reaccionar a la falla.
- Mejorar la seguridad del proceso y las condiciones de seguridad laboral.
- Disminuir las probabilidades de impacto negativos en el medio ambiente.
- Aumentar la capacidad de análisis, proyección de tareas y prioridad de enfoque.

TEMARIO

- Introducción a la metodología RCM.
- Recopilación, análisis y evaluación de datos.
- Concepto de probabilidad y consecuencia.
- Concepto de riesgo y criterios de clasificación.
- Desarrollo de un plan de mantenimiento integrado.
- Aplicación del concepto de análisis costo-beneficio.
- Ejemplos aplicados a la industria.

METODOLOGÍA

Curso teórico-práctico. El taller está basado en la actividad y la participación de los asistentes, teniendo en cuenta legislaciones, normativas y pautas de seguridad vigentes.

Información sobre el cursado: En el modo virtual todo el material se encuentra en nuestra plataforma virtual con acceso vía mail. Incluye chat de consultas y clases en vivo por Zoom o Google Meet.

FUNDALUZ XXI
ENSEÑAMOS LO QUE HACEMOS

Teléfono: +(54) 011 4378 0899 | **Email:** infofundaluz@fundaluzxxi.org.ar
Web: www.fundaluz.org.ar | **Horario:** Lun a Vie de 9 a 16 hs